

SINCE 1966 ...

KENT



KGS

精密平面磨床

Precision Surface Grinder

www.kinah.cn



榮德機械 • 公司簡介

COMPANY INTRODUCTION

設立日期：1993年7月3日

公司地址：浙江省蕭山經濟技術開發區建設二路58號

註冊資本：750萬美元

佔地面積：67000平方米

員工人數：250人（2012年）



浙江榮德機械有限公司，系由台灣擁有50年機床專業製造，世界知名品牌 KENT 的建德工業股份有限公司，於國家級杭州市蕭山經濟技術開發區設立之全資公司。

本公司秉持母公司「技術、創新、可靠」的經營理念，「顧客得利」的品質政策，「提供優質的產品，參與中國的經濟建設」為使命。承繼，母公司匠心獨具的精密設計與日益臻善的製造工藝，已有三萬餘台 KENT 機床在中國市場裏運轉，成功地贏得顧客的信賴。指標性企業如：航天23所、比亞迪汽車、中聯重科、上海夏普模具、紫燕模具、克朗寧模具、無錫國盛、鴻準精密模具、大連盤起、燦坤電器、四川長虹、美的集團、通用電器、天津LG、三菱電機、華潤三洋、華碩電腦、青島昌隆文具、娃哈哈、格力電器、鷹牌陶瓷、華意壓縮、黎明航空發動機、JUKI 重機，更有上海交大、成都電子高專等全國大專院校和中小企業、個體精英採用 KENT 機床，因而得到效率和利潤。

▼ 多次參加國內、國際展覽會，與客戶溝通交流。

▼ 通過各種展覽和經銷商會議等途徑，重視全球顧客反饋之信息，為顧客提供最佳的選擇和最科學的方案。



◆ 一座不染的工作環境，進料、加工、組裝、檢驗嚴格遵循作業標準和現代ERP管理，以確保機台品質穩定和可靠。



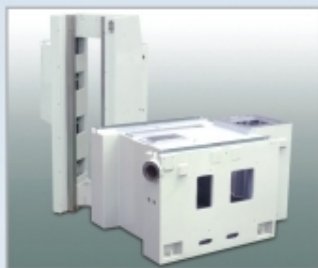
▲ 為確保機台精度，公司引進西班牙大型龍門五面體加工中心，卧式多工作台加工中心，數控龍門磨床和惠普鐳射儀等先進的加工和測量設備。

▲ 每一部機台出廠前均經過先進的檢驗設備進行多道的檢驗程序，以符合客戶高水平的要求。

▲ 家多的服務網絡和經驗豐富的售後服務人員，提供快捷、優良的技術和服務支持，以獲得顧客的信賴。

平面磨床 • 產品系列

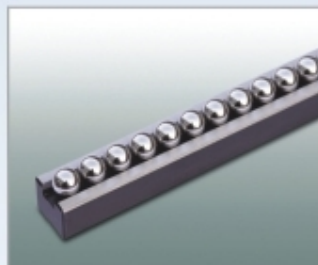
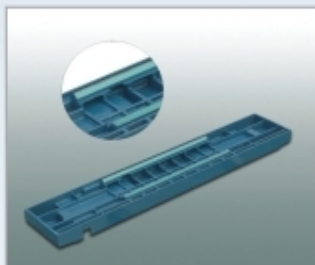
PRECISION SURFACE GRINDER



▼ 通過手工精密鏟刮，導軌得到充分的潤滑，確保機床持久的耐磨性，並且維修簡單、方便。

▼ 外部獨立的液壓單元設計，消除了油溫和振動對機台的影響，這是機台高品質生產的本質體現。特殊設計研制的油壓閥，確保工作台以7-25米/分的速度穩定運行。

▲ 優良的鑄件結構設計并經有限元素分析，都是為追求卓越的高剛性和防震能力。



▲ 200 / 250系列所特有的雙滾珠導軌，確保操作輕便。



▲ 電氣元件和功能性模塊整齊有序地安裝于電氣箱內，使得維修簡單方便。

▲ 在機台操作時，自動循環潤滑系統供油給導軌和導螺杆，確保所有關鍵部位隨時都能得到適量的潤滑。

自動向下進刀齒輪箱是為實現微量進給和保證向下進刀精準度而設計的，可以避免過量進給。





■ KGS-618M/618H



■ KGS-200/200S



■ KGS-250M



■ KGS-250H/AH/AHD



■ KGS-818/1020AH(AHD)



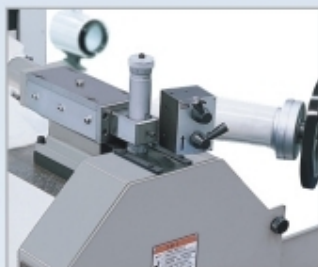
■ KGS-306AH/AHD



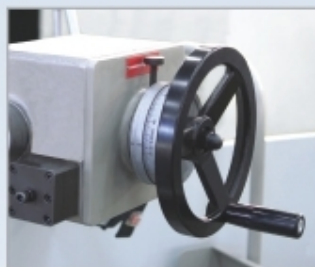
■ KGS-84AH/AHD

平面磨床 • 產品系列

PRECISION SURFACE GRINDER



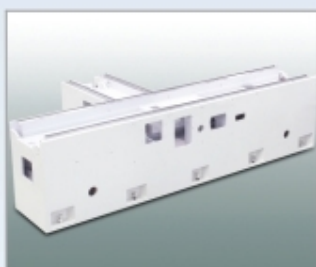
◀ 油壓砂輪修整器可适用于所有立柱移動模式的機型，它位于主軸頭上，可提供0.02mm最小進給，提高生產效率和簡便操作。



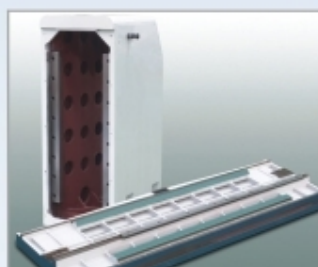
◀ 自動向下進刀齒輪箱是為實現微量進給和保證向下進刀精準度而設計的，可以避免過量進給。



▲ 機台操作時，自動循環潤滑系統供油給導軌和導螺桿。此系統確保了所有關鍵部位隨時都能得到適量的潤滑。



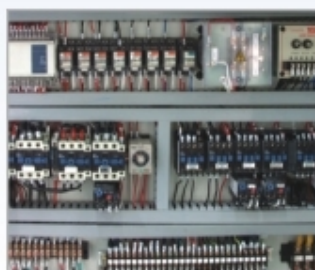
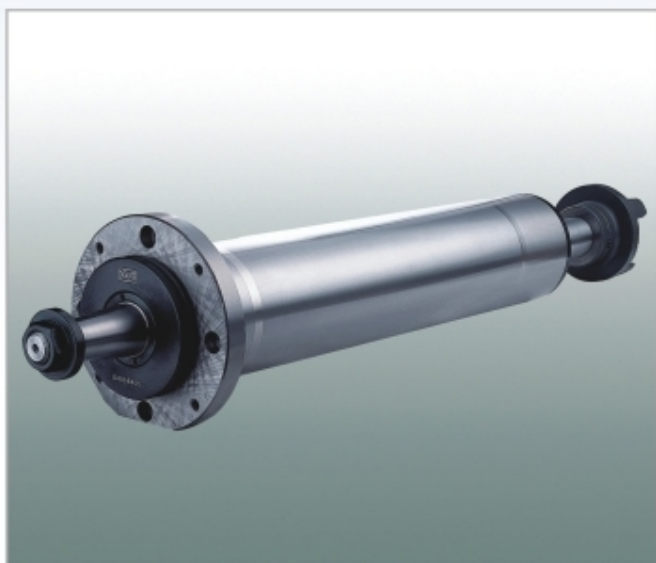
◀ 工作台執行左右運動，即使是在工作台的極限位置，依然維持床身對工作台完全的接觸和支撐。V軌和平軌上貼Turcite-B，保證工作台在重負荷的情況下，依然維持順暢運動。



▲ 立柱執行前後運動，確保立柱在任何一個位置，立柱滑動和機台床身完全的接觸和支撐。立柱滑軌貼Turcite-B，經手工精密鏟刮確保其順暢移動。

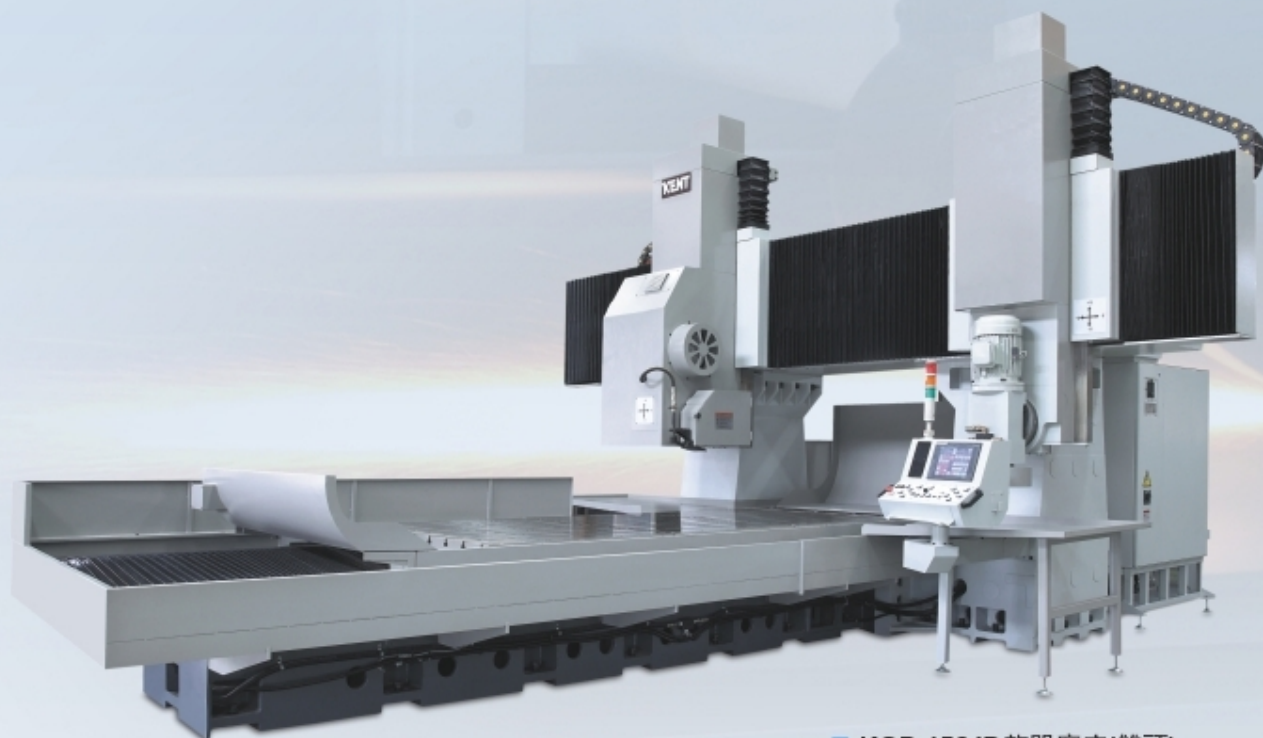


◀ 外部獨立的液壓油箱，在維修過程中便于操作。特殊設計研制的油壓閥和近接開關確保了工作台以5-25米/分的速度來回順暢運行，同時防止了油溫和振動對機床所產生的影響。

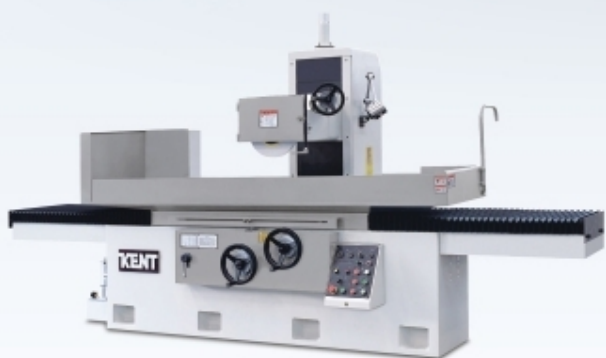


◀ 電氣元件和功能性模塊整齊有序地安裝于獨立的電氣箱內，方便維修，搭配人體工學設計的控制面板，提供一個舒適方便的操作環境。

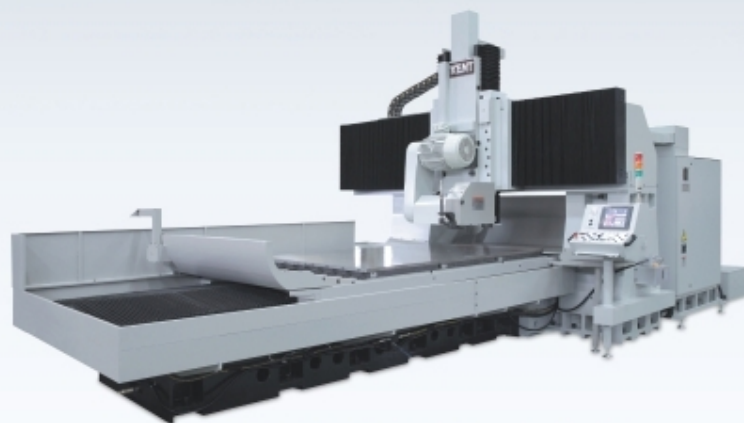
◀ 所有主軸均由“KENT”經驗豐富的技術人員在恒溫無塵車間安裝，搭配P4級超精密角接觸滾珠軸承并作預壓處理，軸承采用特殊選配和經過動平衡之軸芯相結合，確保主軸跳動在0.002mm以內，溫升小、噪音低、振動小，可作高精度研磨。



■ KGP-1524D 龍門磨床(雙頭)



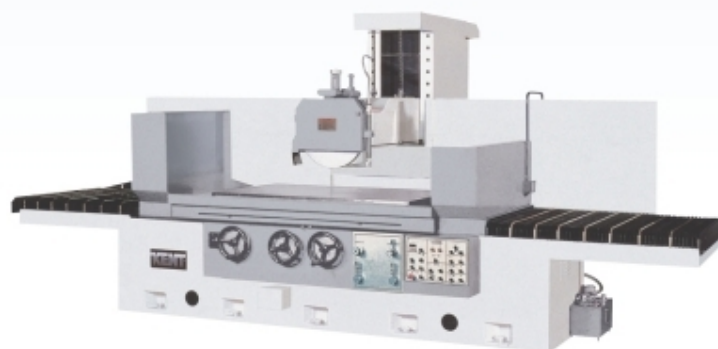
■ KGS-510 / 512 / 615 / 620 / 630 / 715 系列



■ KGP-1524LB 龍門磨床(單頭)



■ KGS-820 / 830RD 系列



■ KGS-820 / 830 / 920 / 930AHD 系列

平面磨床 • 產品參數

PRECISION SURFACE GRINDER

項 目	規 格		單位	KGS-618M/618H	KGS-200/200S		KGS-250M/H		KGS-250AH/AHD		
能力	工作台面尺寸 (長x寬)		mm	460 x 150		410 x 160		460 x 200		460 x 200	
	工作台最大移動量	左右	mm	475		445		540		540	
		前後	mm	185		220		260		260	
	工作台面至主軸中心最大距離		mm	380		445		470		470	
	工作台最大承受重量(含磁盤)		kgs	120		100		100		100	
工作台及 前后进给	工作台T型槽		mmxN	14 x 1		14 x 1		14 x 1		14 x 1	
	工作台速度		m/min	— 3 – 25		—		— 7 – 25		7 – 25	
	前後手輪進刀	1格	mm	0.01		0.02		0.02		0.02	
		1圈	mm	3		4		4		4	
	前後自動進給		mm	—		—		—		0.1 – 8	
	前後快速移動量	50HZ	mm/min	—		—		—		790	
		60HZ	mm/min	—		—		—		950	
	上下進給	上下手輪進刀	1格	mm	0.005		0.01 0.001		0.01		0.01
1圈			mm	1		2		2		2	
上下自動進給量		mm	—		—		—		— 0.002-0.02		
上下快速移動量		mm/min	—		—		—		—		
砂輪主軸	砂輪尺寸 (外徑 x 厚度 x 內徑)		mm	Φ 180x6 ~ 20xΦ 31.75		Φ 205x6 ~ 20xΦ 31.75		Φ 205x6 ~ 20xΦ 31.75		Φ 205x6 ~ 20xΦ 31.75	
	主軸轉速	50HZ	r.p.m	2850		2850		2850		2850	
		60HZ	r.p.m	3360		3360		3360		3360	
馬達	主軸馬達		HP	2		2		2		2	
	前後馬達		HP	—		—		—		40W	
	上下馬達		HP	—		—		—		—	
	油壓馬達		HP	— 1		—		— 1		1	
	沖水馬達		HP	1/8		1/8		1/8		1/8	
	吸塵馬達		HP	3/4		3/4		3/4		3/4	
	機器高度		mm	1995		1645		1775		1775	
尺寸重量	占地面積 (長x寬)		mm	1800 x 1200		1610 x 1120		1800 x 1400		1800 x 1400	
	機器重量 (淨重/毛重)		kgs	700 / 850		630 / 780		1100 / 1300		1300 / 1500	

■機型：M手動型，H左右自動型，AH前後、左右自動型，AHD前後、左右、上下自動型。

項 目	規 格		單位	KGS-818AH/AHD	KGS-1020AH/AHD	KGS-306AH/AHD		KGS-84AH/AHD			
能力	工作台面尺寸 (長x寬)		mm	460 x 200	500 x 250	600 x 300		800 x 400			
	工作台最大移動量	左右	mm	540	560	660		920			
		前後	mm	260	275	330		450			
		工作台面至主軸中心最大距離		mm	470	470	540		580		
工作台及 前后进给	工作台最大承受重量(含磁盤)		kgs	150	300	420		700			
	工作台T型槽		mmxN	14 x 1	14 x 1	14 x 1		14 x 3			
	工作台速度		m/min	7 – 25	5 – 25	5 – 25		5 – 25			
	前後手輪進刀	1格	mm	0.02	0.02	0.02		0.02			
		1圈	mm	4	4	4		5			
	前後自動進給		mm	0.1 – 8	0.1 – 8	0.1 ~ 10		0.1 ~ 10			
	前後快速移動量	50HZ	mm/min	790	790	790		990			
		60HZ	mm/min	950	950	950		1190			
上下進給	上下手輪進刀	1格	mm	0.01	0.01	0.01	0.001	0.01	0.001		
		1圈	mm	2	2	2	0.5	2	0.5		
	上下自動進給量		mm	—	0.002-0.02	—	0.002-0.02	—	0.005-0.025	—	0.005-0.025
	上下快速移動量		mm/min	—	—	—	230	—	230		
砂輪主軸	砂輪尺寸 (外徑 x 厚度 x 內徑)		mm	φ205x6 ~ 20xφ31.75	φ205x6 ~ 20xφ31.75	φ355x20 ~ 40xφ127		φ355x20 ~ 40xφ127			
	主軸轉速	50HZ	r.p.m	2850	2850	1450		1450			
		60HZ	r.p.m	3360	3360	1740		1740			
馬達	主軸馬達		HP	2	3	5		7.5			
	前後馬達		HP	40W	40W	40W		80W			
	上下馬達		HP	—	—	— 80W		— 80W			
	油壓馬達		HP	1	1	2		3			
	沖水馬達		HP	1/8	1/8	1/4		1/4			
	吸塵馬達		HP	3/4	3/4	—		—			
尺寸重量	機器高度		mm	1775	1775	1830		1880			
	占地面積 (長x寬)		mm	1800 x 1400	2400 x 1500	3500 x 2500		3600 x 2750			
	機器重量 (淨重/毛重)		kas	1300 / 1500	1450 / 1650	1750 /1950		2800 / 3000			

■注：KGS-618M、618H、200、200S、250M、250H、818H皆不含磁盤。

項目	規格	單位	KGS-510AH/AHD	KGS-512AH/AHD	KGS-615AH/AHD	KGS-620AH/AHD
能力	工作台面尺寸 (長x寬)	mm	1000 x 500	1200 x 500	1500 x 600	2000 x 600
	工作台最大移動量	左右	1140	1300	1600	2230
		前後	540	540	660	660
	工作台面至主軸中心最大距離	mm	570 (770 op)	600(770 op)	600 (900 op)	600 (900 op)
工作台及 前后進給	工作台最大承受重量	kgs	800	800	1000	1500
	工作台T型槽	mmxN	14 x 3	14 x 3	16 x 3	16 x 3
	工作台速度	m/min	5 - 25	5 - 25	7 - 25	7 - 25
	前後手輪進刀	1格	0.02	0.02	0.02	0.02
		1圈	5	5	5	5
	前後自動進給量	mm	0.1 - 10	0.1 - 10	0.1 - 10	0.1 - 10
	前後快速移動量	50HZ	1250	1250	1250	1250
		60HZ	1500	1500	1500	1500
上下進給	上下手輪進刀	1格	0.002	0.002	0.002	0.002
		1圈	0.5	0.5	0.5	0.5
	上下自動進給量	mm	0.005 - 0.04	0.005 - 0.04	0.005 - 0.04	0.005 - 0.04
	上下快速移動量	mm/min	230	230	230	230
砂輪主軸	砂輪尺寸 (外徑x厚度x內徑)	mm	Φ355x20 ~ 40x Φ127	Φ355x20 ~ 40x Φ127	Φ355x20 ~ 50x Φ127	Φ355x20 ~ 50x Φ127
	主軸轉速	50HZ	1450	1450	1450	1450
		60HZ	1740	1740	1740	1740
馬達	主軸馬達	HP	7.5	7.5	10(15 op)	10(15 op)
	前後馬達	HP	1/4	1/4	1/4	1/4
	上下馬達	HP	1/2	1/2	1/2	1/2
	油壓馬達	HP	3	3	7.5	7.5
	沖水馬達	HP	1/4	1/4	1/4	1/4
尺寸重量	機器高度	mm	2400	2450	2400	2400
	占地面積	mm	4445 x 2200	4445 x 2200	5800 x 2445	6200 x 2700
	淨重/毛重	kgs	5000 / 6000	5200 / 6200	6250 / 7250	8500 / 9700

項目	規格	單位	KGS-630AH/AHD	KGS-715AH/AHD	KGS-820RD	KGS-830RD
能力	工作台面尺寸 (長x寬)	mm	3000 x 600	1500 x 700	2000 x 800	3000 x 800
	工作台最大移動量	左右	3230	1600	2200	3200
		前後	660	760	870	870
	工作台面至主軸中心最大距離	mm	600 (900 op)	600 (900 op)	600 (900 op)	600 (900 op)
工作台及 前后進給	工作台最大承受重量	kgs	1500	1500	2300	3000
	工作台T型槽	mmxN	16 x 3	16 x 3	16 x 3	16 x 3
	工作台速度	m/min	7 - 25	7 - 25	7 - 25	7 - 25
	前後手輪進刀	1格	0.02	0.02	0.02	0.02
		1圈	5	5	5	5
	前後自動進給量	mm	0.1 - 10	0.1 - 10	0.1 - 10	0.1 - 10
	前後快速移動量	50HZ	1250	1250	1250	1250
		60HZ	1500	1500	1500	1500
上下進給	上下手輪進刀	1格	0.002	0.002	0.002	0.002
		1圈	0.5	0.5	0.5	0.5
	上下自動進給量	mm	0.005 - 0.04	0.005 - 0.04	0.005 - 0.04	0.005 - 0.04
	上下快速移動量	mm/min	230	230	230	230
砂輪主軸	砂輪尺寸 (外徑x厚度x內徑)	mm	Φ355x20 ~ 50x Φ127	Φ355x20 ~ 50x Φ127	Φ355x20 ~ 50x Φ127	Φ355x20 ~ 50x Φ127
	主軸轉速	50HZ	1450	1450	1450	1450
		60HZ	1740	1740	1740	1740
馬達	主軸馬達	HP	10(15 op)	10(15 op)	10(15 op)	10(15 op)
	前後馬達	HP	1/4	1/4	1/4	1/4
	上下馬達	HP	1/2	1/2	1/2	1/2
	油壓馬達	HP	7.5	7.5	7.5	7.5
	沖水馬達	HP	1/4	1/4	1/4	1/4
尺寸重量	機器高度	mm	2470	2470	2470	2470
	占地面積	mm	8000 x 2700	5810 x 2800	6300 x 3200	8700 x 3200
	淨重/毛重	kgs	9000 / 10200	7000 / 8000	9300 / 10500	10800 / 12000

項目	規 格		單位	KGS-820AHD	KGS-830AHD	KGS-920AHD	KGS-930AHD
能力	工作台面尺寸 (長x寬)		mm	2000 x 800	3000 x 800	2000 x 900	3000 x 900
	工作台最大移動量	左 右	mm	2250	3250	2250	3250
		前 後	mm	885	885	960	960
		工作台面至主軸中心最大距離		mm	900	900	900
	工作台最大承受重量		kgs	2300	3000	2500	3200
工作台及 前后進給	工作台T型槽		mmxN	18 x 3	18 x 3	18 x 3	18 x 3
	工作台速度		m/min	7 – 25	7 – 25	7 – 25	7 – 25
	前後手輪進刀	1格	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
		1圈	mm	2	2	2	2
	前後自動進給量		mm	2 – 20	2 – 20	2 – 20	2 – 20
	前後快速移動量	50HZ	mm/min	1500	1500	1500	1500
上下進給	上下手輪進刀	1格	mm	0.002	0.002	0.002	0.002
		1圈	mm	0.5	0.5	0.5	0.5
	上下自動進給量		mm	0.005 – 0.04	0.005 – 0.04	0.005 – 0.04	0.005 – 0.04
	上下快速移動量		mm/min	230	230	230	230
砂輪主軸	砂輪尺寸 (外徑x厚度x內徑)		mm	φ 500 x 20 – 50 x φ 127	φ 500 x 20 – 50 x φ 127	φ 500 x 20 – 50 x φ 127	φ 500 x 20 – 50 x φ 127
	主軸轉速	50HZ	r.p.m	950	950	950	950
		60HZ	r.p.m	1150	1150	1150	1150
馬達	主軸馬達		HP	15	15	15	15
	前後馬達		HP	油壓	油壓	油壓	油壓
	上下馬達		HP	1/2	1/2	1/2	1/2
	油壓馬達		HP	10	10	10	10
	沖水馬達		HP	1/4	1/4	1/4	1/4
尺寸重量	機器高度		mm	2850	2850	2850	2850
	占地面積		mm	6000 x 3360	8700 x 3360	6000 x 3400	8700 x 3400
	淨重/毛重		kgs	15500 / 17500	17500 / 19500	15800 / 17800	17800 / 19800

項目	規 格	單位	KGP-1224L / 1232L	KGP-1524LB / 1532LB / 1542LB	KGP-1524D / 1532D
能 力	工作台面尺寸 (長 x 寬)	mm	1200 x 2400 / 3200	1500 x 2400 / 3200 / 4200	1500 x 2400 / 3200
	門柱寬度	mm	1450	1800	2000
工作台面及前後進給	工作台面最大承載重量	kgs	5000 / 6500	6000 / 8000 / 10000	6000 / 8000
	工作台面速度	m/min	5-25	5-25	5-25
橫磨頭	工作台面至主軸中心最大距離	mm	950	750	1155
	砂輪尺寸	mm	φ510 x 100 x φ203.2	φ510 x 100 x φ203.2	φ510 x 100 x φ203.2
	主軸馬達	HP	20	20	20
立磨頭 (選配)	工作台面至主軸中心最大距離	mm	/	/	840
	旋轉角度		/	/	左60 / 右60
	砂輪尺寸	mm	/	/	φ355 x (38 ~ 50) x φ127
	主軸馬達	HP	/	/	10
尺寸重量	橫磨頭	機器高度	mm	4100	3800
		占地面積 (長 x 寬)	mm	8700 / 10300 x 3400	9430 / 11030 / 13030 x 4800
		淨重	kgs	24000 / 28000	32000 / 36000 / 41000
		毛重	Kgs	28000 / 32000	36000 / 40000 / 45000
	立磨頭	機器高度	mm	/	/
		占地面積 (長 x 寬)	mm	/	/
		淨重	kgs	/	/
		毛重	kgs	/	/

■ 本公司對產品規格設計均不斷改進，上述若有變更，恕不另行通知，圖片僅供參考。

■ 表面粗糙度.....Ra0.25μm 工作精度：加工面對其基面的平行度.....500:0.005mm

項目	規 格	單位	KGP-1542D / 1560D	KGP-2032D / 2042D / 2060D	KGP-2560D / 2580D	
能 力	工作台面尺寸（長×寬）	mm	1500 x 4200 / 6000	2000 x 3200 / 4200 / 6000	2500 x 6000 / 8000	
	門柱寬度	mm	2000	2700	3000	
工作 台 進 給	工作台最大承載重量	kgs	10000 / 14000	10500 / 14000 / 20000	26000 / 35000	
	工作台速度	m/min	5-25	5-25	5-25	
橫 磨 頭	工作台面至主軸中心最大距離	mm	1155	1155	1300	
	砂輪尺寸	mm	φ510 x 100 x φ203.2	φ510 x 100 x φ203.2	φ610 x 100 x φ203.2	
	主軸馬達	HP	20	20	30	
立磨頭 (選配)	工作台面至主軸中心最大距離	mm	840	840	1000	
	旋轉角度		左60 / 右60	左60 / 右60	左60 / 右60	
	砂輪尺寸	mm	φ355 x(38 ~ 50) x φ127	φ355 x (38 ~ 50) x φ127	φ405 x 50 x φ127	
	主軸馬達	HP	10	10	15	
尺寸 重量	橫磨頭	機器高度	mm	4500	4500	5200
		占地面積（長×寬）	mm	13030 / 16030 x 4800	11030 / 13030 / 16030x 5400	16000 / 21000 x 6000
		淨重	kgs	45000 / 55000	50000 / 55000 / 65000	100000 / 115000
		毛重	kgs	49000 / 59000	54000 / 59000 / 69000	110000 / 125000
	立磨頭	機器高度	mm	4500	4500	5200
		占地面積（長×寬）	mm	13030 / 16030 x 6100	11030 / 13030 / 16030 x 6800	16000 / 21000 x 7200
		淨重	kgs	51000 / 61000	56000 / 61000 / 71000	110000 / 125000
		毛重	kgs	55000 / 66000	60000 / 65000 / 76000	120000 / 135000

平面磨床 • 特殊附件 PRECISION SURFACE GRINDER



銼子成型器



銼子研磨器



角度修整器



光學砂輪修整器



鑽石砂輪修整器



快動工具萬力



手動工具萬力



回轉型永磁夾盤



細目永磁夾盤



砂輪法蘭



手動平行整輪器



液壓平行整輪器



微進給



可調電夾控制器



脫磁器



水平式平衡臺



大 塊 板



立式磨頭



數 顯



磁性分離器



紙帶加磁性過濾器



油 冷 機

標準附件



1. 砂輪平衡台
2. 砂輪與法蘭
3. 鑽石修整器
4. 砂輪平衡棒
5. 腳墊及腳螺絲
6. 工具扳手
7. 工具箱

其他機型



數控平面磨床



程控平面磨床



龍門磨床



加工中心



數控萬能圓周磨床



龍門加工中心



三豐總公司



杭州-蕭山廠



斗六工廠



美國工廠



台灣建德工業集團
浙江榮德機械有限公司

值得信賴的品牌

大陸銷售：



蘇州市建亞五金機械有限公司

蘇州市相城區北橋鳳北蕩公路62號13幢104-105號

電話：0512-67545836 傳真：0512-67545936

網址：<http://www.kinah.cn>

電郵：kinah@163.com

手機：15950016656